

Datos técnicos

792A Estándar de transferencia CA/CC





Características principales

- Estándar de transferencia térmica de CA/CC de muy alta exactitud con incertidumbres de tan solo ± 10 ppm (± 5 ppm de NIST).
- Rango de tensión de 2 mV a 1000 V, rango de frecuencia de 10 Hz a 1 MHz
- Cuenta con un sensor RMS de estado sólido de Fluke Calibration para estabilidad de temperatura y tiempo de asiento rápido; medidas realizadas en tan solo 30 s.
- El 792A consta de cuatro unidades, entre ellas una unidad de transferencia, una unidad de alimentación, una resistencia de rango de 1000 V y un conmutador de transferencia, y se envía desde la fábrica con trazabilidad según las normas nacionales con una tabla de factores de corrección e incertidumbres.

Descripción general del producto: 792A Estándar de transferencia CA/CC

- Preciso, rápido y sencillo
- Rendimiento completamente trazable
- Nueve intervalos de 22 mV a 1.000 V (con resistencia de intervalo externa)
- Avisos de alerta visuales y audibles de aproximación a condición de sobrecarga
- Conector de entrada ubicado en el panel posterior
- Una salida de dos voltios (escala completa) permite usar un multímetro digital de alta resolución para simplificar las mediciones de transferencia
- La fuente de alimentación externa facilita el uso del banco y simplifica el transporte de la unidad de transferencia para realizar calibraciones

Preciso, rápido y sencillo

En el corazón del 792A se encuentra el sólido sensor térmico RMS patentado, que se ha probado en varios productos de Fluke Calibration desde 1979. Su tensión de salida es de 2 V, comparada con la salida de 7 a 10 mV de los termopares tradicionales. Esto significa que el 792A muestra unas excelentes características de señal a ruido y errores de reversión mínimos de tan solo 10 ppm relativos a la tensión de entrada. La salida de 2 V permite realizar mediciones con alta resolución, por lo que se puede usar un voltímetro digital en lugar de un medidor de nulos para realizar transferencias. Las mediciones no sólo son más fáciles de realizar, sino que también son más exactas. Además, debido a su pequeño tamaño, el sensor RMS tiene una masa térmica muy baja, por lo que el 792A se estabiliza en tan solo 30 segundos y se puede usar en un amplio intervalo de temperatura de 11 a 35 °C. El sensor RMS está diseñado para ser resistente y confiable. Todos se fabrican de acuerdo con unos patrones exactos establecidos por Fluke Microelectronics Operation para mantener la calidad y la coherencia, pieza tras pieza.

Rendimiento completamente trazable

Fluke Calibration proporciona todos los 792A con un certificado de calibración. Se incluye una tabla de factores de corrección e incertidumbre para diferencias de CA/CC medidas.

Con el fin de satisfacer los requisitos de conformidad de un instrumento tan exacto como el 792A, el departamento de metrología de Fluke Calibration desarrolló un sistema exclusivo para transferir valores del laboratorio nacional al entorno de producción del 792A. Este sistema se basa en técnicas probadas desarrolladas para mantener un estándar de tensión directa 732A en una serie de piezas en 100 millones. El tratamiento estadístico de los datos que resulta de las comparaciones sucesivas de los 792A prácticamente idénticos se usa para minimizar las incertidumbres de transferencia. Para lograr un mejor rendimiento, es posible hacer que cualquier organización de estándares nacional asigne las incertidumbres de transferencia del 792A directamente.

Fluke Calibration ofrece calibración periódica y recertificación. Este servicio repite el procedimiento de calibración original. Al devolver el instrumento, se incluirá una nueva tabla de factores de corrección e incertidumbres para diferencias de CA/CC medidas. Orden 792A-000.

Especificaciones: 792A Estándar de transferencia CA/CC

Especificaciones generales	
Diferencia de CA-CC	Intervalo: de 2 mV a 1.000 V de 10 Hz a 1 MHz Mejor especificación de 1 año: ± 10 ppm
Estabilización de temperatura	Permite 12 horas de tiempo de estabilización en el entoo de uso
Tiempo de calentamiento	15 minutos encendido, tras el tiempo de estabilización
Características térmicas	Funcionamiento: de 11 °C a 35 °C; Calibración: de 18 °C a 28 °C; Almacenamiento: de -40 °C a 50 °C
Humedad relativa	Funcionamiento: < 75% a 30 °C, < 70% a 35 °C; Almacenamiento: < 95%, sin condensación
Altitud	Funcionamiento: hasta 3.050 m (10.000 pies); En reposo: hasta 12.200 m (40.000 pies)

Aislamiento bajo de eada	20 V a chasis
Aislamiento de protección	10 V a eada LO o chasis
EMI/RFI	Diseñado para satisfacer las normas FCC parte 15, subparte J, clase B; VDE 0871, clase B y VDE 0875, clase K
Línea de alimentación	MIL-STD-28800D, párrafo 3.13.3
Tamaño	Unidad de transferencia: 17,8 cm A x 21,6 cm L x 30,5 cm P (7 pulg. A x 8,5 pulg. L x 12 pulg. P) Unidad de alimentación: 17,8 cm A x 21,6 cm L x 30,5 cm P (7 pulg. A x 8,5 pulg. L x 12 pulg. P) Resistencia de intervalo de 1.000 V: 7,6 cm A x 8,9 cm L x 14,0 cm P (3 pulg. A x 3,5 pulg. L x 5,5 pulg. P) Conmutador de transferencia: 7,6 cm A x 8,9 cm L x 14,0 cm P (3 pulg. A x 3,5 pulg. L x 5,5 pulg. P)
Peso	Unidad de transferencia: 8,4 kg (18,5 lb) Unidad de alimentación: 8,9 kg (19,5 lb) Resistencia de intervalo de 1.000 V: 1,6 kg (3,5 lb) Conmutador de transferencia: 1,6 kg (3,5 lb)

Modelos



792A

Patrón de transferencia de CA/CC. Incluye:

- Kit de potencia
- Resistencia de 1.000 V
- Unidad de transferencia
- Conmutador de transferencia
- Manual de instrucciones
- Informe de calibración

Fluke. *Manteniendo su mundo en marcha.*

Fluke Ibérica, S.L.
Avda de la Industria, 32
Edificio Payma
28108 Alcobendas (Madrid)
Spain
Tel: +34 91 414 0100
E-mail: cs.es@fluke.com
www.fluke.es

©2025 Fluke Corporation. Reservados todos los derechos.
Información sujeta a modificación sin previo aviso.
04/2025

No se permite ninguna modificación de este documento sin permiso escrito de Fluke Corporation.