

Technische daten

## Industrie-RTD mit kleinem Durchmesser 5618B





## Wichtigste Merkmale

- Geeignet als Sekundärnormal bei vollständiger Kalibrierung gemäß ITS-90.
- Manteldurchmesser von 3,18 mm (1/8"), für eine kürzere Ansprechzeit ohne Beeinträchtigung der Präzision.
- NVLAP-akkreditierte Kalibrierung von -200 °C bis 500 °C, Laborcode 200706-0.
- Weniger Messfehler bei Anwendungen mit kurzer Eintauchtiefe durch geringere Wärmeentwicklung zwischen Umgebung und Sensor.

## Produktübersicht: Industrie-RTD mit kleinem Durchmesser 5618B

Zusammen mit jedem Messfühler erhalten Sie einen vollständigen NVLAP-akkreditierten Kalibrierbericht. Der Bericht enthält die Prüfdaten und die ITS-90-Kalibrierkoeffizienten zur einfachen Eingabe in das Fluke Calibration Thermometer.

Der Messfühler 5618B eignet sich auch hervorragend zur Kalibrierung der Infrarotkalibratoren Fluke Calibration 9132 und 9133. Denn diese IR-Schwarzkörper-Temperaturquellen sind für die Kalibrierung mit diesem Messfühlertyp ausgelegt. Jetzt können Sie diese Kalibrierung im eigenen Labor durchführen!

Für den Anwendungsbereich von -200 °C bis 500 °C (das Sechs-Zoll-Modell geht bis 300 °C) finden Sie in dieser Konfiguration keinen besseren, dem Industriestandard entsprechenden Messfühler als unseren 5618B. Wir empfehlen die Verwendung der PRTs 5618B mit den Thermometern 1523, 1524, 1502A, 1529 oder 1560.

## Technische Daten: Industrie-RTD mit kleinem Durchmesser 5618B

Technische Daten	
<b>Widerstand</b>	Nominal 100 Ω bei 0 °C
<b>Temperatur Koeffizient</b>	0,003923 Ω/Ω/ °C nominal
<b>Temperatur Bereich</b>	-200 °C bis 500 °C (-200 °C bis 300 °C für 5618B-6-X)
<b>Driftrate</b>	± 0,1 °C bei periodischer Verwendung bis 500 °C
<b>Ummantelungsmaterial</b>	316 SST
<b>Kabel</b>	22 AWG PTFE, 1,83 m
<b>Anschluss</b>	Spezifizieren
<b>Hysterese</b>	Weniger als 0,01 °C bei 0 °C bei Verwendung von -196 °C und 420 °C als Endpunkte.
<b>Zeitkonstante</b>	Max. vier Sekunden für 63,2 % Reaktion auf Schriänderung bei einer Wassergeschwindigkeit von 1 m/s.
<b>Thermische EMK</b>	Weniger als 25 mV bei 420 °C

<b>Kalibrierung</b>	Umfasst NVLAP-akkreditierte Herstellerkalibrierung mit ITS-90-Koeffizienten, Widerstands-Temperatur-Werte in 1-°C-Inkrementen, Laborcode 200706-0	
<b>Abmessungen</b>	5618B-12: 305 mm L x 3,2 mm Durchm. 5618B-9: 229 mm L x 3,2 mm Durchm. 5618B-6: 152 mm L x 3,2 mm Durchm.	
<b>Kalibrierte Genauigkeit† (k=2)</b>	±0,026 °C bei -200 °C ±0,066 °C bei 0 °C ±0,219 °C bei 500 °C	
†Enthält Kalibrierunsicherheit und Driftspezifikation.	<b>NVLAP† Kalibrierunsicherheit</b>	
	<b>Temperatur</b>	<b>Erweiterte Unsicherheit (k=2)</b>
	-196 °C	0,024 °C
	-38 °C	0,011 °C
	0 °C	0,010 °C
	200 °C	0,018 °C
	420 °C‡	0,029 °C
<p><b>Anmerkung:</b> Die Kalibrierunsicherheiten hängen von den Unsicherheiten des Labors ab, das die Kalibrierung durchführt. Folgekalibrierungen mit diesem Messfühler, die mit anderen Prozeduren, bei anderen Einrichtungen oder mit geänderten Unsicherheiten durchgeführt werden, können andere Unsicherheiten ergeben. †Laborcode 200706-0 ‡300 °C für 5618B-6</p>		

## Modelle



### Industrie-RTD mit kleinem Durchmesser 5618B

---

#### 5618B-12-X

305 mm Messfühler mit kleinen Durchmessern

X = Anschluss. Geben Sie Folgendes an: „A“ (INFO-CON für 914X), „B“ (Blankdraht), „D“ (5-Stift-DIN für Tweener-Thermometer), „G“ (Goldstifte), „J“ (Bananenstecker), „L“ (Mini-Gabelkabelschuhe), „M“ (Mini-Bananenstecker), „P“ (INFO-CON für 1523 oder 1524) oder „S“ (Gabelkabelschuhe).

---

#### 5618B-9-X

299 mm Messfühler mit kleinen Durchmessern

X = Anschluss. Geben Sie Folgendes an: „A“ (INFO-CON für 914X), „B“ (Blankdraht), „D“ (5-Stift-DIN für Tweener-Thermometer), „G“ (Goldstifte), „J“ (Bananenstecker), „L“ (Mini-Gabelkabelschuhe), „M“ (Mini-Bananenstecker), „P“ (INFO-CON für 1523 oder 1524) oder „S“ (Gabelkabelschuhe).

---

#### 5618B-6-X

152 mm Messfühler mit kleinen Durchmessern

X = Anschluss. Geben Sie Folgendes an: „A“ (INFO-CON für 914X), „B“ (Blankdraht), „D“ (5-Stift-DIN für Tweener-Thermometer), „G“ (Goldstifte), „J“ (Bananenstecker), „L“ (Mini-Gabelkabelschuhe), „M“ (Mini-Bananenstecker), „P“ (INFO-CON für 1523 oder 1524) oder „S“ (Gabelkabelschuhe).

---

**Fluke.** *Damit Ihre Welt intakt bleibt.*

**Fluke Austria GmbH**

Liebermannstraße F01  
2345 Brunn am Gebirge  
Telefon: +43 (0) 1 928 9503  
E-Mail: roc.austria@fluke.nl  
www.fluke.at

©2025 Fluke Corporation. Alle Rechte vorbehalten.  
Anderungen vorbehalten  
04/2025

**Technischer Beratung:**

Beratung zu Produkteigenschaften, Spezifikationen,  
Messgeräte und Anwendungsfragen  
Tel.: +49 (0) 7684 8 00 95 45  
E-Mail: techsupport.dach@fluke.com

**Dieses Dokument darf nicht ohne die schriftliche  
Genehmigung der Fluke Corporation geändert  
werden.**